



300V 4T FACTORY LINE ROAD RACING

SAE 15W-50, RACING-PRODUCT

VOLLSYNTHETISCH – **ESTER** Core[®] TECHNOLOGIE

NEU



KURZBESCHREIBUNG

MOTUL 300V Factory Line Road Racing 15W50 ist ein vollsynthetisches Hochleistungsleichtlaufmotorenöl auf Basis **ESTER** Core[®] Technologie speziell entwickelt für Rennsportmotorräder mit 4-Takt-Motoren, welche für den Betrieb mit der Viskosität 15W50 ausgelegt sind, für die Anwendung im Bereich MotoGP, SuperSport, Superbike, Hochgeschwindigkeits- und Bergrennen, usw. Bestens geeignet für anspruchsvolle Motorrad- und Quadmotoren im Rennsport und im Straßenbereich.

SPEZIFIKATIONEN/STANDARDS

NORMEN: **Übertrifft die Anforderungen von JASO & API**
JASO T903 Annex A (JASO MA Reibwertanforderungen)

ESTER Core[®] TECHNOLOGIE

Bereits seit mehreren Jahrzehnten entwickelt MOTUL Hochleistungsmotorenöle auf Basis synthetischer Ester. Die spezielle Auswahl von synthetischen Estern und Kombination mit einem innovativen Additivpaket bilden eine außergewöhnliche Synergie. **ESTER** Core[®] ist die neueste technologische Entwicklungsstufe und ermöglicht maximale Leistungsabgabe des Motors ohne Kompromisse bei Zuverlässigkeit und Verschleiß.

VORTEILE

- ▶ Max. Ölfilmstabilität, optimales Haftvermögen, hohe Temperaturfestigkeit für optimalen Verschleißschutz.
- ▶ Niedriger Traktionskoeffizient der **ESTER** Core[®] Technologie reduziert Reibungsverluste und verbessert die Gesamtperformance um bis zu 1,3%.
- ▶ **ESTER** Core[®] Technologie in Verbindung mit dem Additivpaket verbessert die Scherfestigkeit, den Verschleißschutz und die Lebensdauer von Motor und Getriebe. Dies wird mit dem herausragenden **FZG** (Forschungsstelle für Zahnräder und Getriebebau) Testergebnis der Schadenslaststufe **>14 FLS (Failure Load Stage)** dokumentiert. Je kleiner der Wert z.B. 1 FLS desto geringer der Verschleißschutz, je höher der Wert z.B. >14 FLS, desto besser ist der Verschleißschutz des Getriebes. Mit diesem Test lässt sich feststellen, ob eine angemessene Schmierfilmdicke zwischen den Zahnradern eine zuverlässige Funktion des Getriebes gewährleistet.
- ▶ Sehr hohes Druckaufnahmevermögen garantiert höchste Schmierversicherheit auch in extremen Temperaturbereichen.
- ▶ Für moderne Motorentechnik mit Naßkupplung und Getriebebeschmierung im gleichen Ölbad. Kein Kupplungskleben und -rutschen.
- ▶ Hohe Viskosität 15W50 kompensiert den Eintrag an unverbranntem Kraftstoff und erlaubt weichen Schaltvorgang bei hohen Betriebstemperaturen.

EMPFEHLUNGEN UND HINWEISE

Wechselintervall nach den Vorgaben des Fahrzeugherstellers/ Tuners bzw. angepasst je nach Betriebsbedingungen. Vor Verwendung unbedingt Serviceunterlagen und Empfehlungen des Herstellers/ Tuners beachten! Eine Vermischung mit anderen synthetischen oder mineralischen Schmierstoffen ist möglich, jedoch für eine optimale Performance nicht empfohlen.

EIGENSCHAFTEN

Farbe	(visuell)	gelblich-grün fluoreszierend
Viskosität	SAE J 300	15W-50
Dichte bei 20°C	ASTM D 1298	0,878
Viskosität bei 100°C	ASTM D 445	17,0 mm ² /s
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	117,4 mm ² /s
Viskositätsindex	ASTM D 2270	167
Stockpunkt	ASTM D 97	-45°C
Flammpunkt	ASTM D 92	238°C
TBN	ASTM D 2896	8,4 mg KOH/g



LIEFERBARE VERPACKUNGSEINHEITEN

12x1L, 4x4L, 20L, 60L, 208L, lose Ware